

Prüfbericht Nr. **55010622** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 9Jx20 H2 Typ PSN 9020  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Passion  
Typ PSN 9020  
Radgröße 9 J x 20 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B6	PSN 9020 B6 / Z66 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	39	800	2260	1/2022
PO2	PSN 9020 PO2 / ohne Ring	5/112/66,6	20	980	2400	7/2022
PO2	PSN 9020 PO2 / ohne Ring	5/112/66,6	26	650	2300	1/2022
B6	PSN 9020 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	39	800	2260	1/2022
MB1	PSN 9020 MB1 / ohne Ring	5/112/66,6	50	780	2400	1/2022
MB1	PSN 9020 MB1 / ohne Ring	5/112/66,6	50	780	2400	1/2022
W6	PSN 9020 W6 / ohne Ring	5/112/66,5	35	835	2330	1/2022
W6	PSN 9020 W6 / ohne Ring	5/112/66,5	35	835	2330	1/2022
AU7	PSN 9020 AU7 / ohne Ring	5/130/66,5	21	980	2400	7/2022
S5	PSN 9020 S5 / ohne Ring	5/130/71,5	50	780	2330	1/2022
S5	PSN 9020 S5 / ohne Ring	5/130/71,5	50	780	2330	1/2022

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 54204  
Herstellerzeichen ATS Germany  
Radtyp und Ausführung PSN 9020 (s.o.)  
Radgröße 9Jx20 H2  
Einpreßtiefe ET.. (s.o.)  
Gießereikennzeichen SPP  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W6	5/112/66,5	35	835	2330	FE	02/2022	TZT Lamsheim
PO2	5/112/66,6	20	980	2400	FE	07/2022	TZT Lamsheim
PO2	5/112/66,6	26	650	2300	FE	01/2022	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	39	800	2260	FE	01/2022	TZT Lamsheim
MB1	5/112/66,6	50	780	2400	FE	01/2022	TZT Lamsheim
AU7	5/130/66,5	21	980	2400	FE	07/2022	TZT Lamsheim
S5	5/130/71,5	50	780	2330	FE	02/2022	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
W6	5/112/66,5	35	835	235/35R20	02/2022	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	39	800	235/35R20	01/2022	TZT Lamsheim
MB1	5/112/66,6	50	800	235/35R20	01/2022	TZT Lamsheim
S5	5/130/71,5	50	780	235/35R20	02/2022	TZT Lamsheim
PO2	5/112/66,6	20	980	255/45R20	07/2022	TZT Lamsheim
AU7	5/130/66,5	21	980	255/45R20	07/2022	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W6	5/112/66,5	35	835	325/60R20	FE	02/2022	TZT Lamsheim
S5	5/130/71,5	50	835	325/60R20	FE	02/2022	TZT Lamsheim
PO2	5/112/66,6	20	980	325/60R20	FE	07/2022	TZT Lamsheim
AU7	5/130/66,5	20	980	325/60R20	FE	07/2022	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W6, ET35 betrug 14,02 kg.

Prüfbericht Nr. **55010622** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 9Jx20 H2 Typ PSN 9020  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Januar 2022 durchgeführt.

**Hinweise zum Sonderrad**

Für folgende Ausführung wurde auf Wunsch des Antragstellers kein Verwendungsbereich erstellt:

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Einpresstiefe (mm)
AU7	PSN 9020 AU7 / ohne Ring	5/130/66,5	21

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**


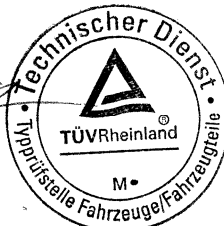
Beschreibung		18.02.2022
	mit Änderung vom	26.07.2022
Radzeichnung	5326-02	22.07.2021
	mit Änderung vom	31.08.2021
Radzeichnung	5327-02	21.07.2021
	mit Änderung vom	31.08.2021
Radzeichnung	5328-02	15.07.2021
	mit Änderung vom	31.08.2021
Radzeichnung	5418-01	19.05.2022
Radzeichnung	5419-01	19.04.2022
Radzubehör	Rev07	01.02.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 10	01.08.2022

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. August 2022

Blauth

00394774.DOC